

Областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
"Суджанский сельскохозяйственный техникум"

РАССМОТРЕНО:
на заседании
Педагогического совета
ОБПОУ «ССХТ»
Протокол № 7
от «11» июня_2020г

УТВЕРЖДЕНО:

Приказ ОБПОУ «ССХТ»
№ 144 от «11» июня 2020г.

Директор ОБПОУ «ССХТ»

Е. В. Харламов



Комплект контрольно-оценочных средств

ОП.01 Основы технического черчения

профессия

35.01.13 Тракторист-машинист сельскохозяйственного

производства

д. Гирьи

2020 год

Комплект контрольно-оценочных средств учебной дисциплины ОП.01 Основы технического черчения для подготовки квалифицированных рабочих и разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 02 августа 2013 г. № 740, Зарегистрирован в Минюсте России 20 августа 2013 г. N 29506) по профессии 110800.02 Тракторист – машинист сельскохозяйственного производства. Приказ Минобрнауки России от 09.04.2015 г. № 390 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования», зарегистрирован в Минюст России от 06 марта 2014 г. N 37199 по профессии 35.01.13 Тракторист – машинист сельскохозяйственного производства


Организация составитель: ОБПОУ «ССХТ»

Составитель:

Пахомов Вячеслав Михайлович – преподаватель ОБПОУ «ССХТ»

Комплект контрольно-оценочных средств общепрофессиональной учебной дисциплины ОП.01 Основы технического черчения рассмотрен и одобрен на заседании МК


Протокол № 6 от 05 июня 2020 г.

Председатель МК  Л.В. Петрова

Комплект контрольно-оценочных средств общепрофессиональной учебной дисциплины ОП.01 Основы технического черчения рассмотрен и одобрен на заседании Методического совета

Протокол № 7 от 10 июня 2020 г.

Председатель МС  О. Г. Кудинова

Заместитель директора по учебной работе  О.К. Косименко.

СОДЕРЖАНИЕ

Паспорт комплекта оценочных средств. - 4

1.1. Область применения комплекта оценочных средств.- 4

1.2. Проверяемые результаты обучения - 4

1.3. Таблица сочетаний проверяемых знаний и умений - 5

2. Комплект оценочных средств - 6

2.1 Задания для проведения дифференцированного зачёта - 6

2.2 Пакет экзаменатора - 14

2.3 Оценочный лист - 15

1. Паспорт контрольно – оценочных средств.

1.1 Область применения комплекта оценочных средств

Контрольно-оценочные средства (КОС) предназначены для контроля и оценки образовательных достижений студентов, освоивших программу учебной дисциплины ОП.01. Основы технического черчения.

КОС включают контрольные материалы для проведения промежуточной аттестации.

Формы текущего контроля: практические работы, самостоятельные работы (реферат), компьютерное тестирование.

Форма итоговой аттестации – **дифференцированный зачет.**

1.2. Проверяемые результаты обучения

Код	Результаты освоения (объекты оценивания)	Основные показатели оценки результатов
1		2
У ₁	Чтение и выполнение эскизов, рабочих и сборочных чертежей несложных деталей, технологических схем и аппаратов	Экспертное оценивание выполнения графических работ «Чертеж плоской детали с использованием геометрических построений», «Выполнение эскиза и чертежа детали, входящей в сборочный чертеж».
У ₂	Самостоятельное пользование учебными материалами	Отчет по составлению тестового задания «Нанесение размеров на чертеже»
У ₃	Пользование чертежными инструментами и контрольно-измерительными приборами при выполнении чертежных работ	Отчет по проведенному практическому занятию «Использование линий проекционной связи при построении чертежа»
У ₄	Применение графических знаний в новых ситуациях	Графическая работа «Резьбовое соединение
З ₁	Общие сведения о сборочных чертежах	Оценка графической работы «Выполнение эскиза и чертежа детали, входящей в сборочный

		чертеж»
З₂	Назначение условностей и упрощений, применяемых в чертежах	Оценивание составленного тестового задания «Допуски, посадки и предельные отклонения. Обозначение покрытий и обработок. Обозначение шероховатости поверхностей»
З₃	Основные положения конструкторской, технологической и другой нормативной документации	Проверка знаний по теме «Система стандартов, система конструкторской документации».
З₄	Геометрические построения и правила вычерчивания технических деталей	Оценивание графическая работа «Чертеж плоской детали с использованием геометрических построений»
З₅	Способы графического представления технологического оборудования и выполнения технологических схем	Экспертное оценивание доклада-сообщения «Виды механических передач»
З₆	требования стандартов Единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и Единой системы технологической документации (ЕСТД) к оформлению и составлению чертежей и схем	Оценивание составленной таблицы «Порядок чтения рабочих чертежей».

1.3 Таблица сочетаний проверяемых знаний и умений.

Результаты освоения	Основные показатели оценки результатов	№ задания
1	2	
У₁	Экспертное оценивание выполнения графических работ «Чертеж плоской детали с использованием геометрических построений», «Выполнение эскиза и чертежа детали, входящей в сборочный чертеж».	1-30

У ₂	Отчет по составлению тестового задания «Нанесение размеров на чертеже»	
У ₃	Отчет по проведенному практическому занятию «Использование линий проекционной связи при построении чертежа»	
У ₄	Графическая работа «Резьбовое соединение	
З ₁	Оценка графической работы «Выполнение эскиза и чертежа детали, входящей в сборочный чертеж»	
З ₂	Оценивание составленного тестового задания «Допуски, посадки и предельные отклонения. Обозначение покрытий и обработок. Обозначение шероховатости поверхностей»	
З ₃	Проверка знаний по теме «Система стандартов, система конструкторской документации».	
З ₄	Оценивание графическая работа «Чертеж плоской детали с использованием геометрических построений»	
З ₅	Экспертное оценивание доклада-сообщения «Виды механических передач»	
З ₆	Оценивание составленной таблицы «Порядок чтения рабочих чертежей».	

2. Комплект оценочных средств.

2.1 Задания в форме теста для проведения дифференцированного зачета.

Данные материалы включают в себя варианты дифференцированного зачета в виде тестовых заданий, эталонные ответы, критерии оценки заданий.

Дифференцированный зачет рассчитан на один академический час и оценивается по пятибалльной системе.

Вариант 1.

На сборочном чертеже для детализирования выяснить:

назначение и работу поршня с шатуном в целом;

наименование и количество всех деталей поршня с шатуном;

материал, из которого изготовлены детали;

способы соединения и крепления деталей поршня с шатуном;

последовательность сборки и разборки поршня с шатуном;

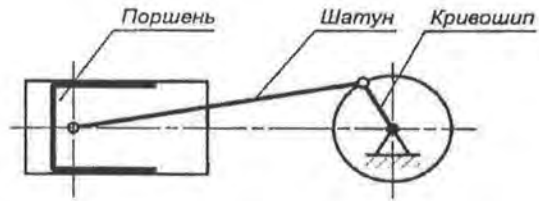
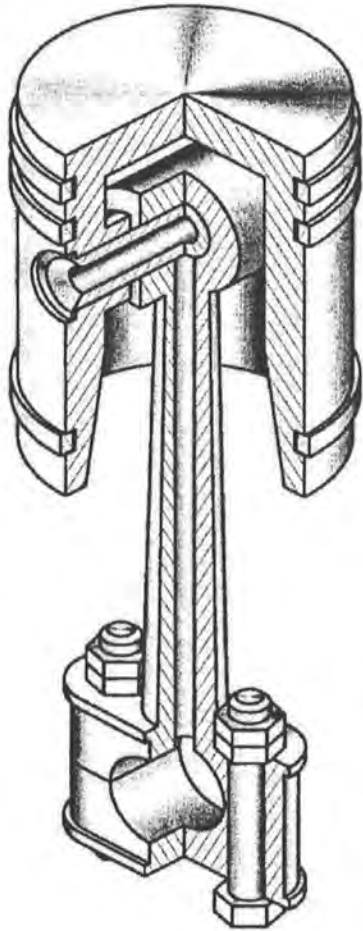
назначение каждой детали;

способы установки поршня с шатуном на производстве.

Какое поле чертежа надо выделить для изображения каждой детали? Для этого по чертежу и рисунку определить форму, а затем габаритные размеры детали.

Графическое оформление детализировочного чертежа (вычерчивание). Для удобства выполнения детализировочного чертежа рекомендуется пользоваться общепринятым форматом А4 – 210X297 мм с возможным (в виде исключения) последующим делением его на два формата 148X210 мм. Более мелкие форматы категорически исключены. Чертеж каждой детали выполняется с необходимыми разрезами, сечениями и простановкой всех размеров.

Масштаб выполнения чертежа выбирается с учетом максимального использования формата.

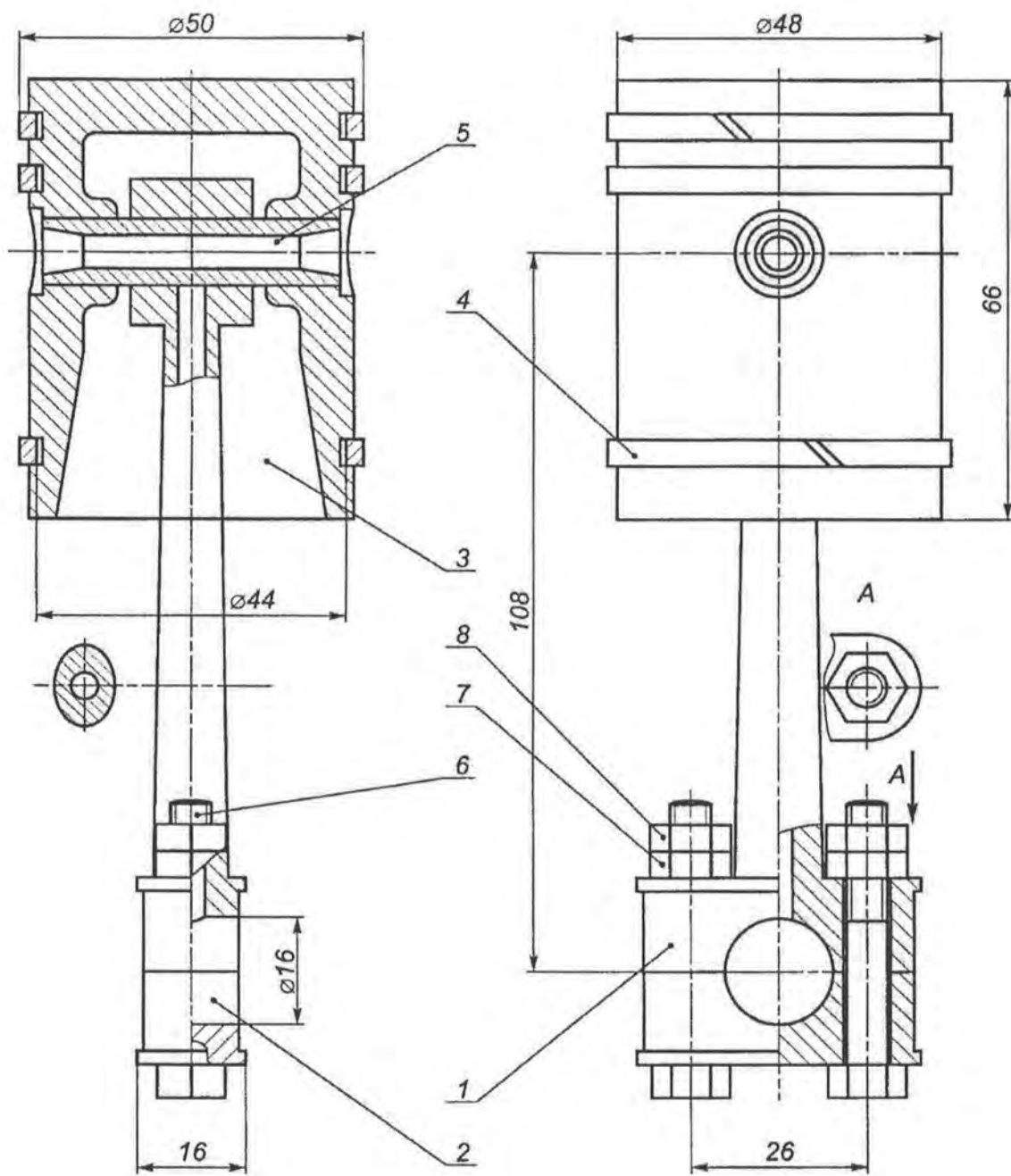


Поршень с шатуном (черт. 45)

Поршень с шатуном – детали поршневого механизма. Поршень (3) воспринимает давление газа (в двигателях или компрессорах) или жидкости (в водяных насосах). Будучи непосредственно связан с шатуном (1) с помощью поршневого пальца (5), устанавливаемого в бобышках поршня, поршень давит на шатун, а через него на кривошип, превращающий возвратно-поступательное движение поршня во вращательное движение вала. Уплотнение между стенками цилиндра и поршня достигается упругими поршневыми кольцами (4).

Поз.	Наименование	Кол.	Материал	Примеч.
<u>Документация</u>				
	Сборочный чертеж			
<u>Детали</u>				
1	Шатун	1	Сталь 20ХГ	
2	Крышка шатуна	1	Сталь 20ХГ	
3	Поршень	1	Чугун СЧ38	
4	Кольцо поршневое	3	Чугун СЧ38	
5	Палец поршневой	1	Сталь 15Х	
<u>Стандартные изделия</u>				
6	Болт М5х38 ГОСТ 7798-70	2	Сталь 40Х	
7	Гайка М5 ГОСТ 5915-70	2	Сталь 40Х	
8	Контргайка М10 ГОСТ 5915-70	2	Сталь 40Х	
Чертил			Поршень с шатуном	Масштаб
Принял				Лист
Школа №		кл.		45

Масштаб выполнения чертежа выбирается с учетом максимального использования формата.



Чертил				Поршень с шатуном	Масштаб
Принял					Лист
Школа N°		кл.			45

Вариант 2.

На сборочном чертеже для детализирования выяснить:

назначение и работу клапана предохранительного в целом;

наименование и количество всех деталей клапана предохранительного;

материал, из которого изготовлены детали;

способы соединения и крепления деталей клапана предохранительного;

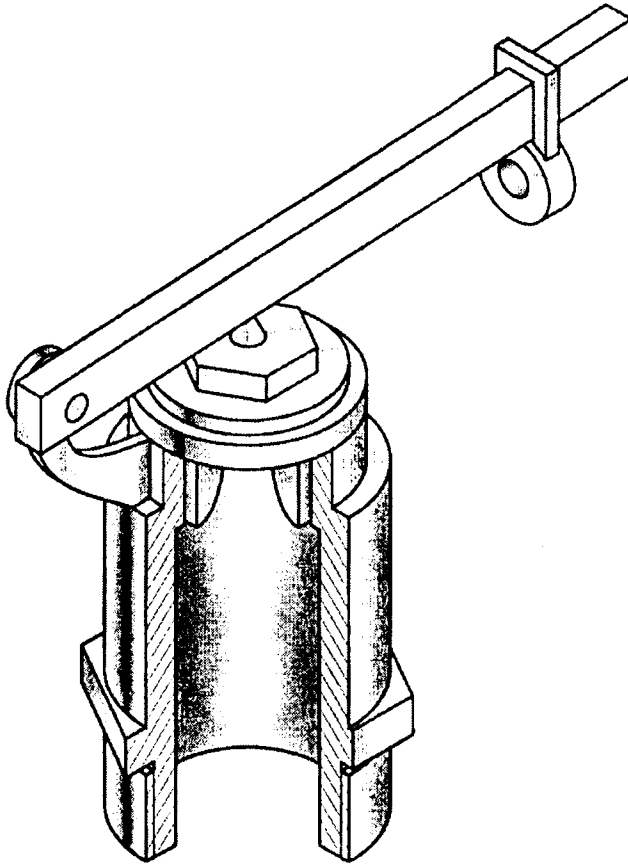
последовательность сборки и разборки клапана предохранительного;

назначение каждой детали;

способы установки клапана предохранительного на производстве.

Какое поле чертежа надо выделить для изображения каждой детали? Для этого по чертежу и рисунку определить форму, а затем габаритные размеры детали.

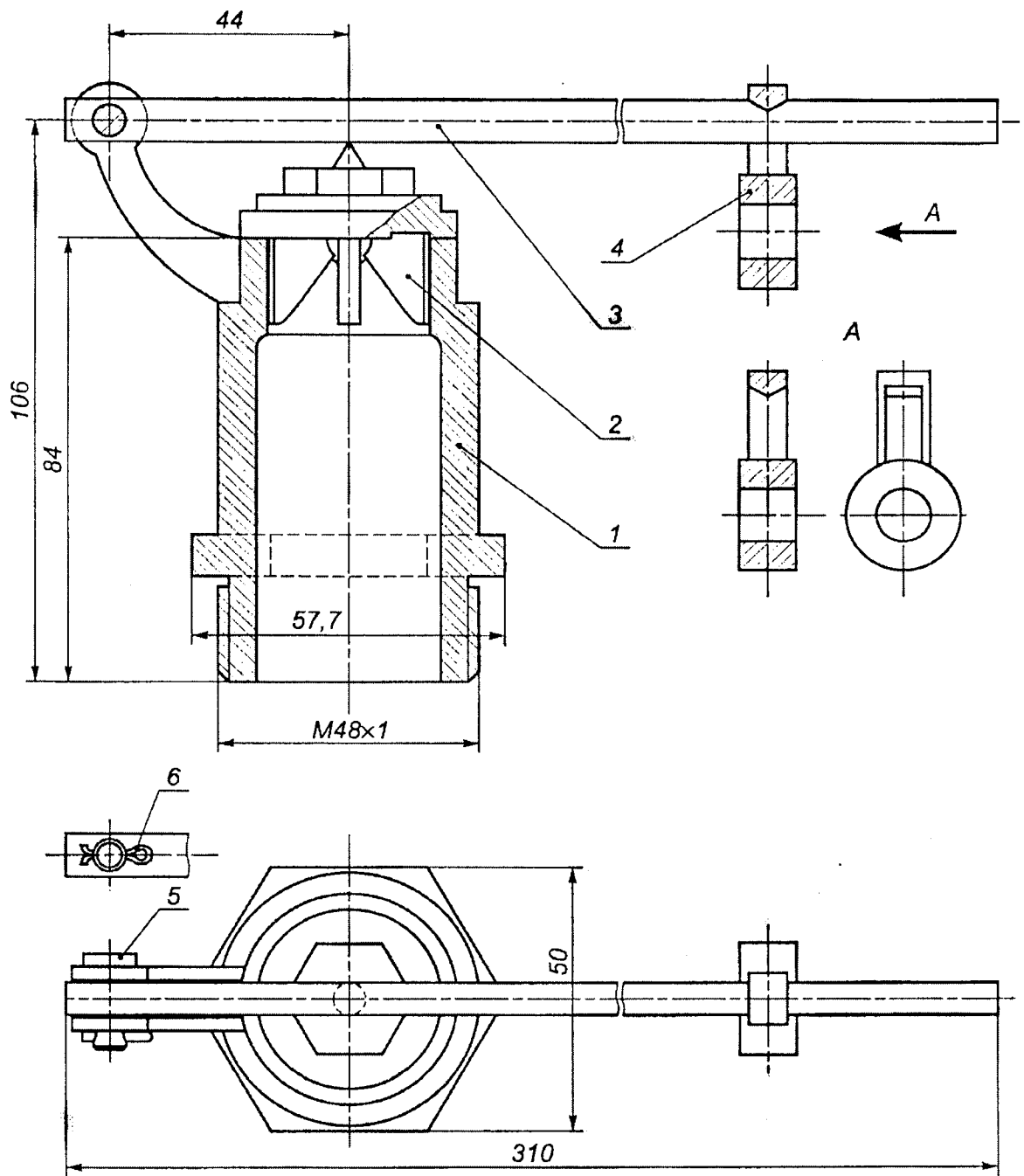
Графическое оформление детализировочного чертежа (вычерчивание). Для удобства выполнения детализировочного чертежа рекомендуется пользоваться общепринятым форматом А4 – 210Х297 мм с возможным (в виде исключения) последующим делением его на два формата 148Х210 мм. Более мелкие форматы категорически исключены. Чертеж каждой детали выполняется с необходимыми разрезами, сечениями и простановкой всех размеров.



Клапан предохранительный
(черт. 38)

Автоматический клапан, открывающийся при возрастании давления выше установленного предела. Предохранительные клапаны ставят на сосудах, имеющих внутреннее давление, например, в паровых котлах, резервуарах для сжатого воздуха, гидравлических установках и пр. Максимально допустимое давление устанавливается перемещением груза (4) по рычагу (3), давящему на клапан (2).

Поз.	Наименование	Кол.	Материал	Примеч.
	<u>Документация</u>			
	<u>Сборочный чертеж</u>			
	<u>Детали</u>			
1	Корпус	1	Бронза Бр.10	
2	Клапан	1	Бронза Бр.10	
3	Рычаг	1	Сталь Ст.3	
4	Груз	1	Чугун КЧ 40	
5	Ось	1	Сталь Ст.3	
	<u>Стандартные изделия</u>			
6	Шплинт 3x8 ГОСТ 397-79	6	Сталь Ст.3	
Чертил			Клапан предохранительный	Масштаб
Принял				Лист
Школа N°		кл.		38



Чертил				Клапан предохранительный	Масштаб
Принял					Лист
Школа №		кл.			38

Критерии оценки:

оценка «отлично» выставляется студенту, если:

- студент правильно определил назначение и работу сборочной единицы в целом;
- перечислил наименование и количество всех деталей сборочной единицы;
- указал материал, из которого изготовлены детали;
- указал способы соединения и крепления деталей сборочной единицы;
- правильно перечислил последовательность сборки и разборки сборочной единицы;
- правильно определил назначение каждой детали;
- правильно указал способы установки сборочной единицы на производстве;
- правильно выделено поле для изображения каждой детали;
- толщина линий соответствует ГОСТу;
- шрифт и размерные числа соответствуют ГОСТу;
- чертеж каждой детали выполнен с необходимыми разрезами, сечениями и простановкой всех размеров;
- при выполнении чертежа выбран масштаб с учетом максимального использования формата.

оценка «хорошо» выставляется студенту, если:

при выполнении задания допущено не более 2-3 ошибок;

- оценка «удовлетворительно» выставляется студенту, если:

при выполнении задания допущено не более 4-5 ошибок;

оценка «неудовлетворительно» выставляется студенту, если:

при выполнении задания допущено более 5 ошибок.

Критерии оценки проверочной работы

2.2. Пакет экзаменатора

ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА			
Тестирование			
Результаты освоения	Основные показатели оценки результата	Критерии оценки результата	Оценка
У1 – У5; 31 – 311	<p>Экспертное оценивание выполнения графических работ «Чертеж плоской детали с использованием геометрических построений», «Выполнение эскиза и чертежа детали, входящей в сборочный чертеж».</p> <p>Отчет по составлению тестового задания «Нанесение размеров на чертеже»</p> <p>Отчет по проведенному практическому занятию «Использование линий проекционной связи при построении чертежа»</p> <p>Графическая работа «Резьбовое соединение</p> <p>Оценка графической работы «Выполнение эскиза и чертежа детали, входящей в сборочный чертеж»</p> <p>Оценивание составленного тестового задания «Допуски, посадки и предельные отклонения. Обозначение покрытий и обработок. Обозначение шероховатости поверхностей»</p> <p>Проверка знаний по теме «Система стандартов, система конструкторской документации».</p>	<p>Оценка «5» - выставляется за 93-100% правильных ответов по результатам тестирования.</p> <p>Оценка «4» - выставляется за 80-92% правильных ответов по результатам тестирования.</p> <p>Оценка «3» - выставляется за 60-79% правильных ответов по результатам тестирования.</p> <p>Оценка «2» - выставляется за менее 60% правильных ответов по результатам тестирования.</p>	

	<p>Оценивание графическая работа «Чертеж плоской детали с использованием геометрических построений»</p> <p>Экспертное оценивание доклада-сообщения «Виды механических передач»</p> <p>Оценивание составленной таблицы «Порядок чтения рабочих чертежей».</p>		
--	--	--	--

2.2. Оценочный лист

ОЦЕНОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ ПО ДИСЦИПЛИНЕ	
ОП.01. Основы технического черчения	
ФИО _____	
Обучающийся студент на 1 курсе по профессии 35.01.13 Тракторист - машинист сельскохозяйственного производства	

Тестирование

Код	Результаты освоения (объекты оценивания)	Основные показатели оценки результатов	Оценка
1		2	
У ₁	Чтение и выполнение эскизов, рабочих и сборочных чертежей несложных деталей, технологических схем и аппаратов	Экспертное оценивание выполнения графических работ «Чертеж плоской детали с использованием геометрических построений», «Выполнение эскиза и чертежа детали, входящей в сборочный чертеж».	

У ₂	Самостоятельное пользование учебными материалами	Отчет по составлению тестового задания «Нанесение размеров на чертеже»	
У ₃	Пользование чертежными инструментами и контрольно-измерительными приборами при выполнении чертежных работ	Отчет по проведенному практическому занятию «Использование линий проекционной связи при построении чертежа»	
У ₄	Применение графических знаний в новых ситуациях	Графическая работа «Резьбовое соединение»	
З ₁	Общие сведения о сборочных чертежах	Оценка графической работы «Выполнение эскиза и чертежа детали, входящей в сборочный чертеж»	
З ₂	Назначение условностей и упрощений, применяемых в чертежах	Оценивание составленного тестового задания «Допуски, посадки и предельные отклонения. Обозначение покрытий и обработок. Обозначение шероховатости поверхностей»	
З ₃	Основные положения конструкторской, технологической и другой нормативной документации	Проверка знаний по теме «Система стандартов, система конструкторской документации».	
З ₄	Геометрические построения и правила вычерчивания технических деталей	Оценивание графическая работа «Чертеж плоской детали с использованием геометрических построений»	

З ₅	Способы графического представления технологического оборудования и выполнения технологических схем	Экспертное оценивание доклада-сообщения «Виды механических передач»	
З ₆	требования стандартов Единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и Единой системы технологической документации (ЕСТД) к оформлению и составлению чертежей и схем	Оценивание составленной таблицы «Порядок чтения рабочих чертежей».	
Итоговая оценка			

Дисциплина освоена с оценкой _____

« _____ » _____ 20__ г.

Подпись экзаменатора _____